

- Appuyer sur le séparateur d'huile et extraire la tige d'assemblage; retirer le séparateur d'huile du carter-moteur inférieur.

Vérification

- Contrôler le degré d'usure du vilebrequin.
Placer le vilebrequin sur des supports métalliques en "V" en faisant reposer les deux paliers sur les supports. Mesurer l'usure des extrémités de vilebrequin à l'aide d'un comparateur micrométrique.
Valeur nominale: 0,03 mm (0,0012 pouce) max.
Limite d'utilisation: 0,1 mm (0,0039 pouce)
- Mesurer le jeu latérale de tête de bielle en utilisant une jauge d'épaisseur.
Valeur nominale: 0,05 à 0,35 mm (0,0020 à 0,0138 pouce)
Limite d'utilisation: 0,6 mm (0,0236 pouce)
- Mesurer le jeu de coussinet de tête de bielle.
Pour effectuer cette opération, placer l'aiguille d'un comparateur micrométrique sur la tête de bielle dans un axe vertical et déplacer la tige de haut en bas.
Valeur nominale:
0,004 à 0,012 mm (0,0002 à 0,0005 pouce)
Limite d'utilisation: 0,020 mm (0,0008 pouce)
- Mesurer le diamètre intérieur de l'alésage de pied de bielle.
Valeur nominale:
12,988 à 13,033 mm (0,5113 à 0,5131 pouce)
Limite d'utilisation: 13,07 mm (0,5146 pouce)
- Contrôler l'état des carters-moteur, leurs usures, fissures, égratignures éventuelles au niveau des surfaces de portée et des paliers.
- S'assurer que les orifices de lubrification des carters-moteurs ne sont pas obstrués.

Remontage

- Remonter le vilebrequin en engageant les orifices des axes d'appui des paliers sur les axes d'appui du carter-moteur supérieur. Pour placer correctement l'orifice d'axe d'appui sur les axes d'appui, mettre les repères de palier au même niveau que la surface de portée du carter-moteur.
 - Mettre une couche uniforme d'hermétique sur les surfaces de portée du carter-moteur.
 - S'assurer que chaque goujon d'assemblage est bien engagé dans son logement.
- Bloquer les onze boulons de 6 mm et les quatre boulons de 8 mm; commencer le serrage au centre et en allant de plus en plus vers l'extérieur tout en procédant à un serrage entrecroisé.
Prendre soin de ne pas endommager le câble du démarreur au cours du serrage des boulons.

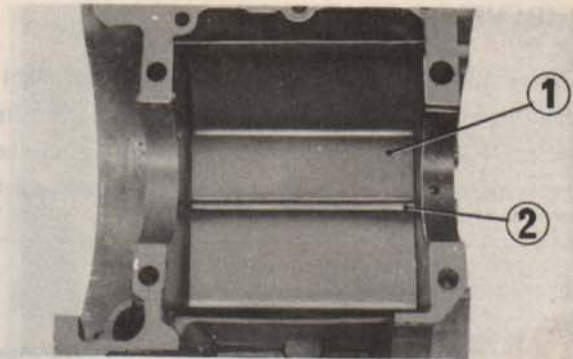


Fig. 3-32 (1) Séparateur d'huile
(2) Tige d'assemblage

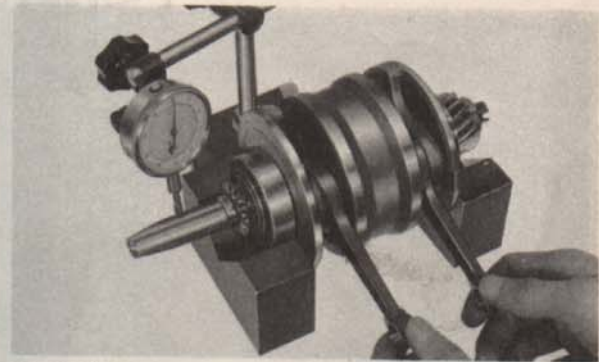


Fig. 3-33 Mesure d'usure de vilebrequin

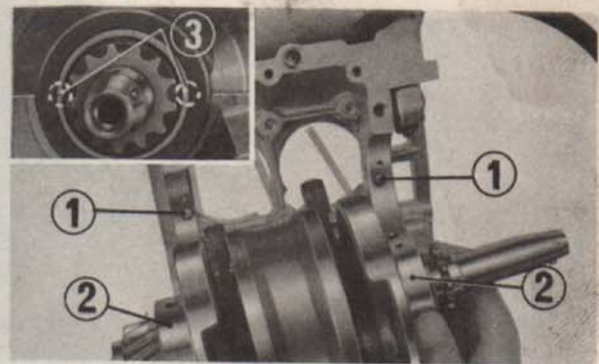


Fig. 3-34 (1) Goujon d'assemblage
(2) Palier de vilebrequin
(3) Repère d'alignement gravé sur palier

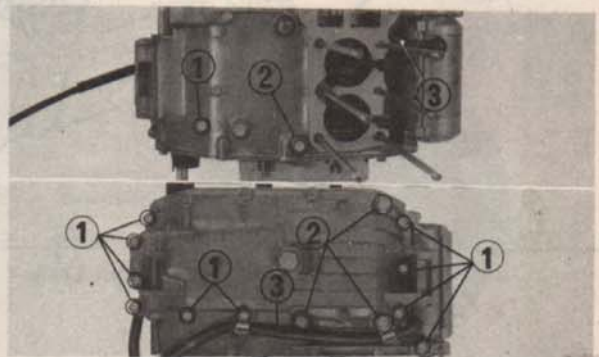


Fig. 3-35 (1) Boulon de 6mm
(2) Boulon de 8mm
(3) Câble de démarreur