

6. Extraire les goupilles fendues et déposer le raccord de liaison de commande des gaz; séparer les carburateurs.
7. Desserrer les vis de fixation et séparer la conduite d'admission du carburateur.
8. Vidanger entièrement le carburateur en dévissant le boulon de vidange.
9. Extraire l'attache de la cuve à niveau constant et séparer le corps de la cuve du carburateur.

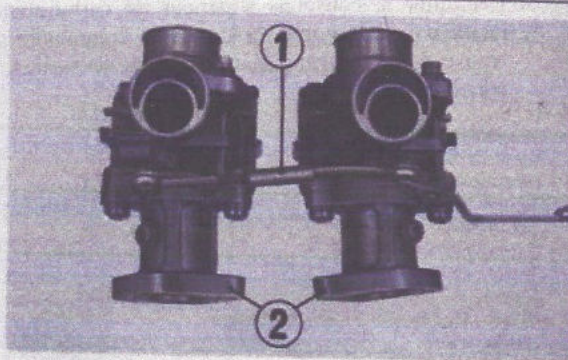


Fig. 3-74 (1) Raccord de liaison de commande des gaz  
(2) Conduite d'admission

10. Défaire le gicleur principal, le support d'aiguille de gicleur, le gicleur à aiguille et le gicleur de ralenti.
11. Extraire le pivot du flotteur et retirer le flotteur.
12. Retirer le pointeau de carburateur.

#### Vérification

1. Appliquer un jet d'air comprimé sur les gicleurs principal et de ralenti pour s'assurer qu'ils ne sont pas bouchés.
2. S'assurer que le pointeau de carburateur vient en parfait contact avec le siège de pointeau.
3. S'assurer que le clapet de commande des gaz n'est pas rayé ou usé.
4. S'assurer que l'aiguille de gicleur n'est pas rayée ni usée.
5. Mesurer le niveau du flotteur.

Tenir le carburateur de telle manière que son alésage principal se trouve en position verticale, ceci favorisant la fermeture du clapet de commande des gaz par l'extrémité du bras de flotteur, et sans toutefois comprimer le ressort de plongeur se trouvant à l'extrémité du clapet. Mesurer la hauteur du flotteur en se servant d'une jauge de mesure de hauteur de flotteur. Hauteur de flotteur (distance comprise entre le corps de carburateur et le bord opposé du flotteur): 26.5 mm (1.0433 pouce) au moment de la fermeture du clapet de commande des gaz.

Pour procéder au réglage de hauteur du flotteur, plier légèrement l'extrémité du bras de flotteur vers le clapet ou à l'opposé jusqu'à pouvoir obtenir la hauteur de flotteur voulue. Remplacer un flotteur qui serait endommagé ou qui fuirait.

#### Remontage

1. Il est essentiel de manipuler toutes les pièces qui composent le carburateur avec précaution étant donné qu'elles sont extrêmement fragiles et que l'on risque aisément de les endommager.
2. Remonter la conduite d'admission après avoir remonté le joint torique.

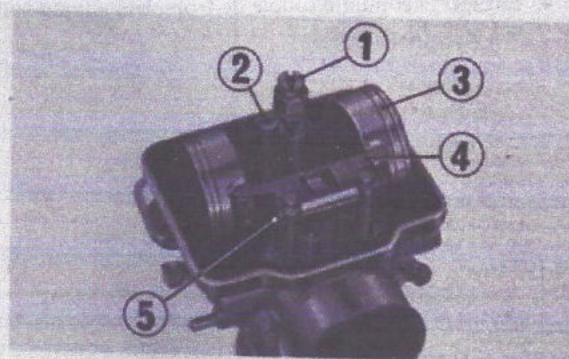


Fig. 3-75 (1) Gicleur principal (4) Bras de flotteur  
(2) Gicleur de ralenti (5) Pivot de bras de flotteur  
(3) Flotteur

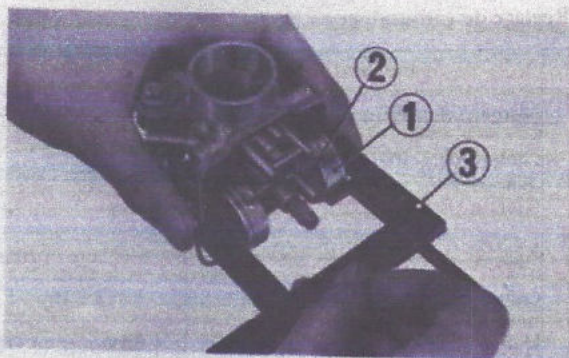


Fig. 3-76 (1) Flotteur  
(2) Bras de flotteur  
(3) Jauge de niveau de flotteur



Fig. 3-77 (1) Joint torique  
(2) Conduite d'admission