

2. Lorsqu'un segment neuf est utilisé s'assurer qu'il se déplace librement dans la gorge du piston. Il doit pouvoir être déplacé sur toute la circonférence du piston sans offrir de résistance. Il ne doit pas frotter.
3. Installer les segments de telle manière que leur écartement soit disposé à  $120^\circ$ , chaque écartement de segment devant se trouver à angle droit par rapport à l'axe de piston.

**Piston**

1. Remonter chaque piston en orientant la flèche de repérage portée sur chaque tête de piston, vers l'avant (côté échappement), ou en orientant le repère "IN" vers l'arrière du moteur (côté admission.)

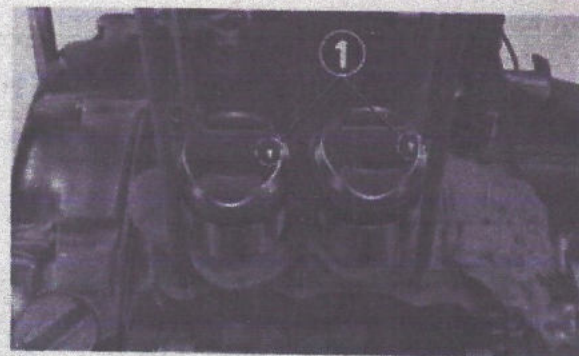


Fig. 3-25 (1) Flèche de repérage de piston

2. Remonter les pistons sur les bielles en remontant les axes de piston et en changeant de jonc d'arrêt d'axe de piston.

**NOTA:**

- a. Placer un chiffon dans l'alésage de cylindre du carter-moteur pour éviter la chute des joncs d'arrêt d'axe de piston.
- b. Remonter les joncs d'arrêt de piston de telle manière que leur écartement ne soient pas dans le même alignement que les gorges d'alésage d'axe de piston.



Fig. 3-26 (1) Goujon d'emboîtement  
(2) Joint d'étanchéité

**Cylindre**

1. Installer deux goujons d'emboîtement ainsi que le joint de culasse sur la face supérieure du cylindre côté carter-moteur.
2. Enduire les segments de piston avec de l'huile moteur neuve. S'assurer que l'espacement des écartements de segment est de  $120^\circ$ .

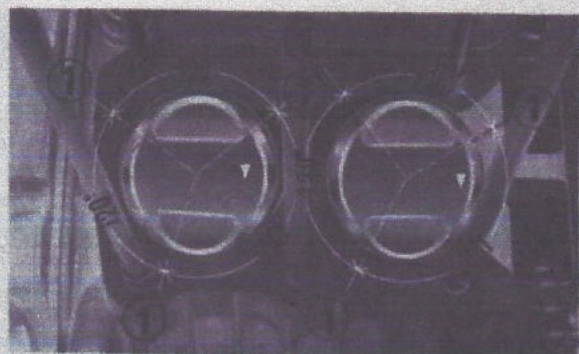


Fig. 3-27 (1) Espacement d'écartement de segments

3. Installer un bloc d'appui (outil No. 07958-2500000) entre le piston et le carter-moteur. Engager la chaîne de distribution par le cylindre, surélever légèrement le cylindre par rapport aux pistons. Comprimer les segments de pistons à l'aide du Compresseur de segments (outil No. 07954-2000000) tout en abaissant le cylindre. Retirer le bloc d'appui de piston et les compresseurs de segments à l'introduction de ces derniers dans les alésages de cylindres.

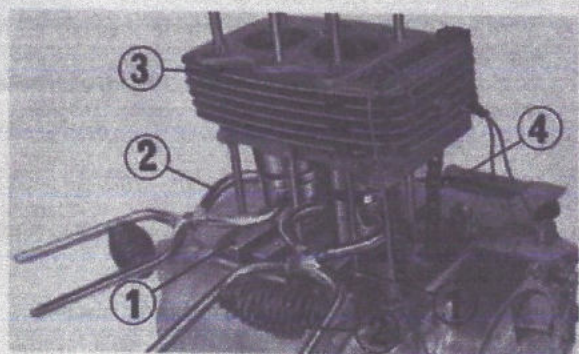


Fig. 3-28 (1) Bloc d'appui de piston  
(2) Compresseur de segments  
(3) Cylindre  
(4) Chaîne de distribution