

6) Reposer la fourchette centrale par le même procédé. (Fig. 95)

Nota:

Procéder à cette reposer par l'extrémité de l'arbre secondaire

7) Reposer la fourchette gauche, aligner les trous des trois fourchettes et introduire l'axe des fourchettes par le haut.

8) Reposer le vilebrequin.

9) Lors de la reposer du carter gauche, s'assurer que l'axe de kick se trouve perpendiculaire au trou du carter gauche. (Fig. 96)

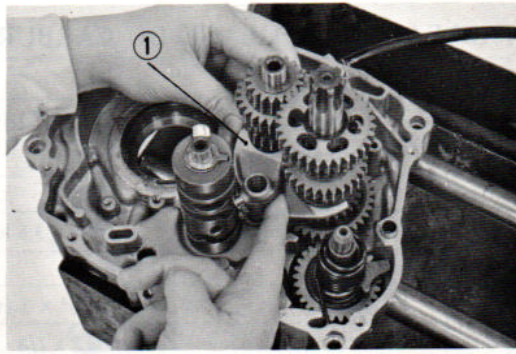


Fig. 95

① Fourchette centrale

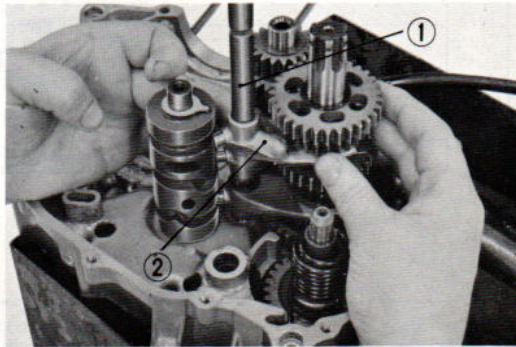


Fig. 96

① Axe des fourchettes ② Fourchette gauche

11. CARBURATEUR

Réglage du niveau de cuve

- 1) Positionner le carburateur sur le côté.
- 2) Soulever légèrement le flotteur avec l'ongle et regarder la position du flotteur lorsque le doigt de ce dernier et le pointeau s'effleurent ou ont un jeu de **0,1mm**.
- 3) A cette position la distance entre le bas du flotteur et le plan de joint de la cuve doit être de **24mm**. En case de réglage nécessaire, tordre légèrement le doigt de flotteur.

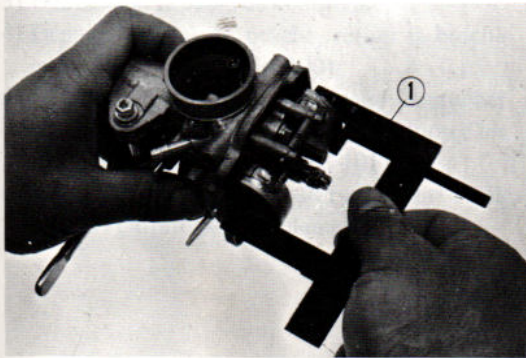


Fig. 97 ① Gabarit réglage de niveau de cuve

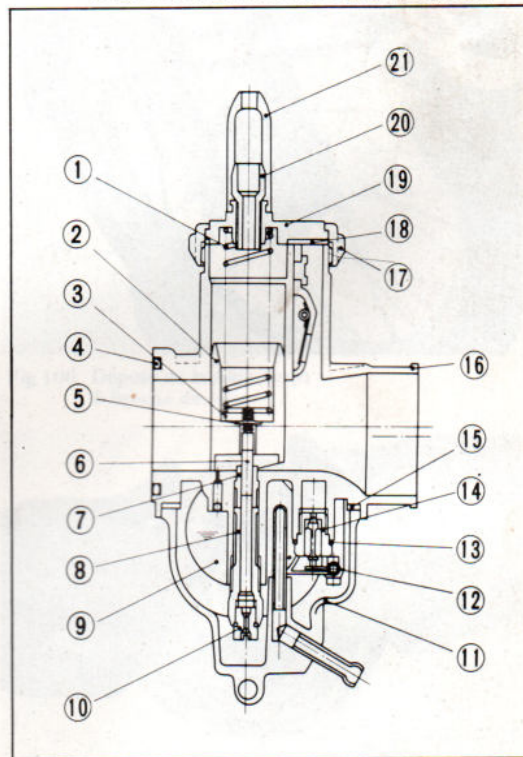


Fig. 98 ① Ressort à bougie ② Boisseau ③ Plaque de clip d'aiguille ④ Joint torique ⑤ Clip ⑥ Aiguille de gicleur ⑦ Gicleur d'aiguille ⑧ Porte gicleur ⑨ Flotteur ⑩ Gicleur principal ⑪ Corps de cuve ⑫ Axe de flotteur ⑬ Pointeau ⑭ Gicleur de ralenti ⑮ Joint de cuve ⑯ Corps du carburateur ⑰ Vis de bouchon ⑱ Joint ⑲ Bouchon ⑳ Tendeur de câble ㉑ Capuchon en caoutchouc