

Fig. 35 ① Tournevis ② Tendeur de chaîne

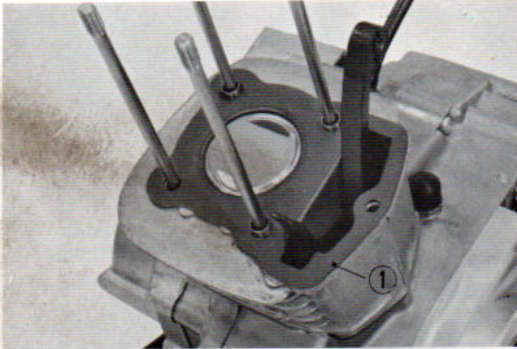


Fig. 36 ① Cylindre

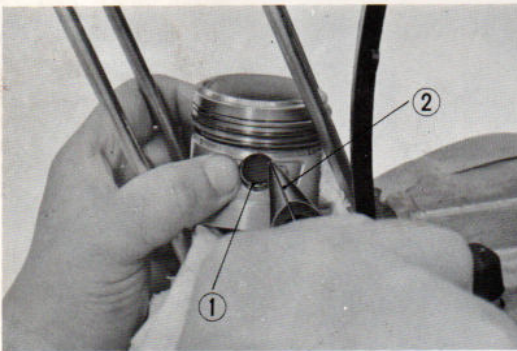


Fig. 37 ① Clip d'axe de piston ② Pince à long bec

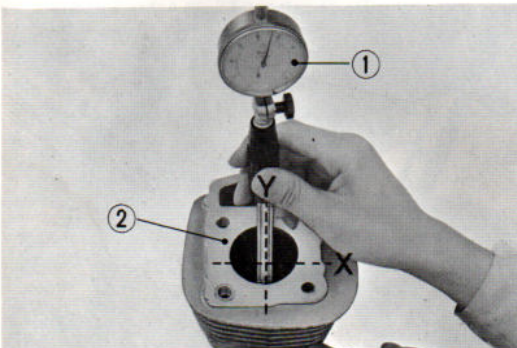


Fig. 38 ① Jauge à cylindre ② Cylindre

- 8) Déposer la vis de maintien du tendeur de chaîne puis dégager le tendeur de la culasse.
- 9) Dégager la culasse par le haut.

- 10) Déposer le guide chaîne de distribution
- 11) Déposer le cylindre (Fig. 36)

Nota:

Si la culasse est collée sur le cylindre et difficile à déposer, frapper la base du cylindre avec un marteau en bois pour la décoller. Frapper avec soin de façon à ne pas endommager le cylindre ou casser les ailettes de refroidissement.

- 12) Déposer les clips d'axe de piston, l'axe de piston puis dégager le piston de la bielle. (Fig. 37)

Nota:

Lors de la dépose des clips d'axe de piston, bien faire attention de ne pas les laisser tomber dans le carter.

- 13) Déposer les segments.

B. Contrôle

- 1) Contrôle de l'alésage

Contrôler l'alésage dans les sens X et Y en haut, milieu et bas de cylindre.

Mesure	Valeur standard	Limite d'utilisation
Alésage	CB100 CL100 SL100	50,50 à 50,51mm 50,6mm max.
	CB125S CD125S SL125	56,00 à 56,01 mm 56,1mm max.

Si l'alésage est inférieur à 52,6mm, réalésé et glaçer le cylindre et remplacer le piston par un piston côte réparation, le jeu entre le piston et le cylindre devant être de 0,01 à 0,05mm à la jeu du piston. Les pistons côte réparation sont disponibles dans les côtes + 0,25, 0,50, 0,75 et 1mm.