

I. PROCÉDES GÉNÉRAUX D'EXECUTION DES TRAVAUX

1. Lors d'un travail important, toutes les pièces doivent être gardées groupées par ensembles afin de ne pas être mélangées.
2. Tous les joints et les goupilles doivent être remplacés.
3. Toutes les pièces doivent être nettoyées après le démontage.
Toutes les surfaces de friction (paliers, cylindres etc) doivent être huilées.
4. Pour un meilleur rendement et une plus sûre exécution, le travail doit être exécuté avec l'outillage spécial.
5. Tous les boulons et écrous doivent être serrés au couple correct en fonction de leur diamètre et symétriquement en partant de l'intérieur vers l'extérieur.
6. Consulter le tableau ci-dessous pour la valeur des couples.

Unité: m. Kg

MOTEUR		CADRE	
Pièce	Valeur du couple	Pièce	Valeur du couple
Culasse	1,8 à 2,0	Ecrou d'axe de roue AV	4,0 à 5,0
Plateau d'avance	0,8 à 1,2	Ecrou d'axe de roue AR	4,0 à 5,0
Pignon d'arbre à cames	0,8 à 1,2	Boulon de pivot de fourche AR	3,0 à 4,0
Boulon de cylindre 6 mm	1,2 à 1,8	Vis de fixation moteur	2,0 à 2,5
Couvercle de carter gauche	0,8 à 1,2	Vis de fixation du guidon	0,9 à 1,1
Rotor d'alternateur	2,6 à 3,2	Ecrou de haut de direction 29 mm	6,0 à 8,0
Vis de maintien d'alternateur	0,8 à 1,2	Boulon de fixation de suspension AV	4,0 à 5,0
Bras de tendeur de chaîne d'arbre à cames	0,8 à 1,2	Ecrou de fixation d'amortisseur AR	3,0 à 4,0
Couvercle de cartèr droit	0,8 à 1,2	Boulon de bras de poussée	2,0 à 2,5
Couvercle de filtre à huile	0,8 à 0,4	Ecrou de T de fourche supérieur	4,0 à 4,8
Filtre à huile (vis de blocage 16 mm)	4,0 à 5,0	Couronne de roue AR	2,0 à 2,5
Boulon de couvercle de pompe à huile	0,4 à 0,6	Boulon de fixation de selle	2,0 à 2,5
Vis de fixation de l'embrayage	0,8 à 1,2		
Boulon de tambour de passage des vitesses	0,8 à 1,2		
Boulon de came de tambour	0,8 à 1,2		

BOULONNERIE STANDARD

Boulon hexagonale de 6 mm	0,8 à 1,2
Vis à tête cruciforme de 6 mm	0,8 à 1,2
Ecrou de 6 mm	0,8 à 1,2
Vis à tête cruciforme de 5 mm	0,3 à 0,4