



*Koppeling-stelschroef en borgmoer
(model C 100 en C 102).*

*Koppeling-stelschroef en borgmoer
(model C 110 en C 114).*

FREZEN VAN DE KLEPZITTINGEN (Alle modellen)

Klepzittingen mogen slechts gefreesd worden wanneer ze verbrand of gepit zijn. De Speciaal Tool Kit (speciale doos gereedschap) bevat een frees van 45° voor inlaat- en uitlaatklepzittingen, samen met een frees van 120°-30° voor het vlak frezen van de zittingranden van de inlaatkleppen naar kop en naar inlaatkanaal. Voor de uitlaatzitting is een andere frees aanwezig.

Om deze frezen gemakkelijker uit elkaar te houden, werden de twee frezen voor inlaatzittingen iets langer gemaakt dan de andere. De Kit bevat ook een handklem en geleidepen voor gebruik van de frezen. Alle koolneerslag in de kop en in de kanalen moet verwijderd worden vóór met frezen begonnen wordt, terwijl ook de toestand van de klepgeleider moet worden gecontroleerd.

Als deze geleiders slijtage vertonen kunnen de geleiders vervangen worden, tenminste op modellen C 110 en C 114, terwijl dit op modellen C 100 en C 102 niet mogelijk is, omdat de geleiders deel uitmaken van de cilinderkop.

Gebruik eerst de frees van 45°. Deze moet op de bijgeleverde handklem met geleidepen gemonteerd worden. Verwijder zo weinig mogelijk metaal van de klepzittingen. Gebruik pas daarna de frezen van 120° en van 30° om de normale overgang naar de binnenkant van de kop en naar de kanalen te verkrijgen.

Reinig daarna **zorgvuldig** de cilinderkop om zelfs het kleinste metaaldeeltje te verwijderen.