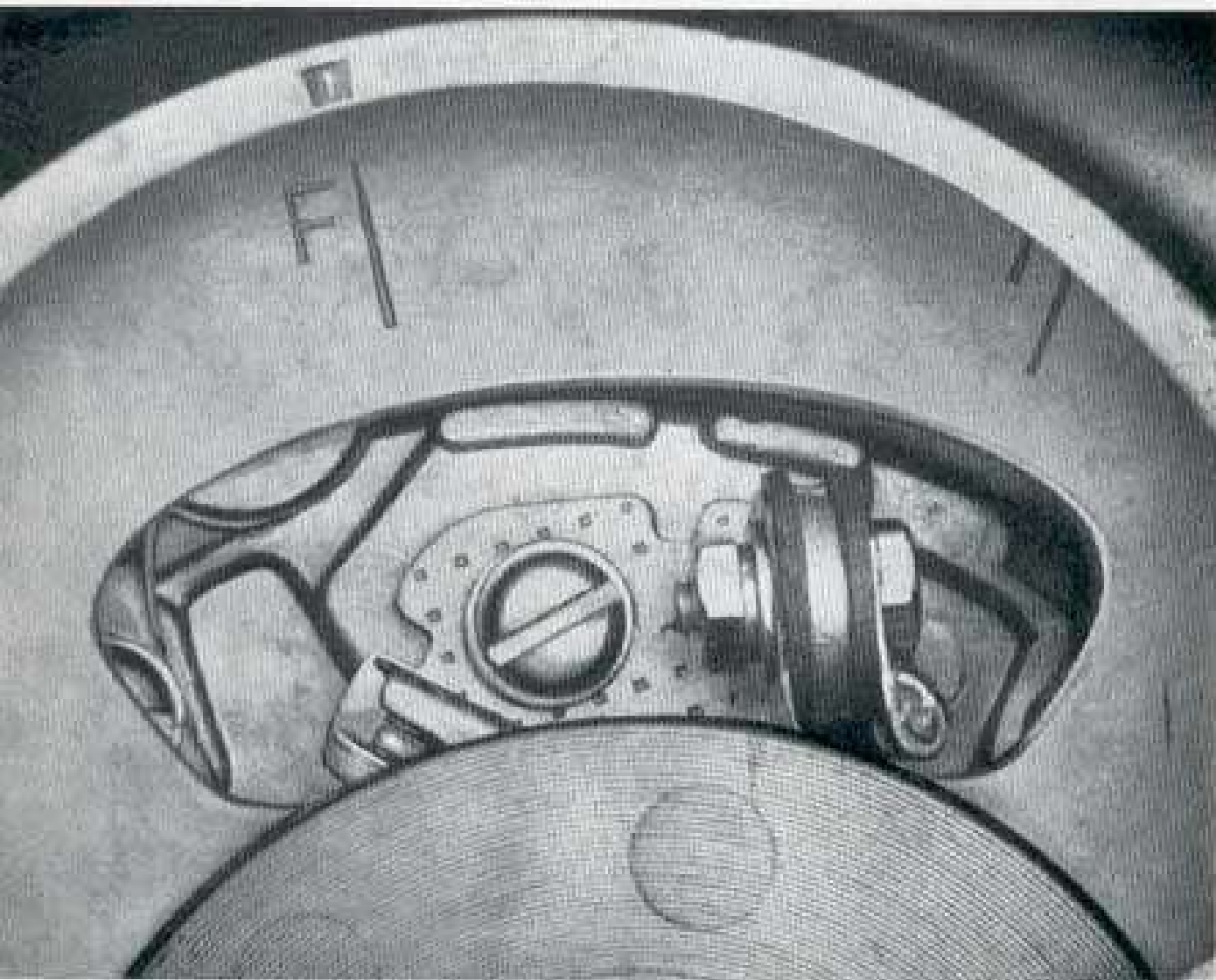


Als de contactpunt opening van 0,35 mm bereikt is, moet de montageplaat weer vast gezet worden waarna opnieuw gemeten moet worden om te controleren of bij het vastzetten de afstand niet gewijzigd is.

Draai het vliegwiel nu tot het merkteken « F » op het vliegwiel tegenover de inkeping op de rand van het carter staat. Op dit ogenblik moeten de contactpunten beginnen te openen. Als dit niet precies uitkomt en de contactpunten openen iets vroeger of later, moet het juiste tijdstip gevonden worden door de montageplaat van de contactkamer iets naar links of rechts te draaien. Dit is de enige manier van afstellen omdat de spoelenplaat zelf niet verdraaibaar is.

Als de contactpunten vóór « F » openen staat de ontsteking te vroeg, als de contactpunten na « F » openen staat de ontsteking te laat.

De eigenlijke contactpunt opening ligt tussen 0,30 en 0,40 mm.



Merkttekens voor het afstellen van de ontsteking en regelen van de afstand tussen de contacten van de onderbreker (C 100, C 110 en C 114).

Het afstellen moet zeer nauwkeurig worden uitgevoerd daar de prestatie van de motor hiervan in grote mate afhankelijk is.

CILINDERKOP EN TUIMELAARHUIS

Hiervoor gelden dezelfde instructies als voor modellen C 100 en C 102.