

RECHTERCARTER

KETTINGTANDWIEL

ZUIGER EN CILINDER

NOKKENAS EN AANDRIJFTANDWIEL

MONTEREN VAN HET VERSNELLINGSPEDAAL, SCHAKELGAFFEL EN VEER

TERUGSLAGVEER VAN HET STARTMECHANISME

HOOFDTANDWIEL

Voor alle hierboven vermelde punten gelden dezelfde instructies als voor model C 100 en C 102, zie resp. pag 16, 17, 18 en 19.

OPNIEUW MONTEREN VAN DE KOPPELING

Dit opnieuw monteren moet gebeuren in omgekeerde volgorde van het demonteren, waarna de bronzen bus in het midden van het aandrijftandwiel geplaatst kan worden. Vervolgens moet de koppeling op de spiebanen van de krukas gemonteerd worden. Plaats nu de borgplaat en de moer met inkepingen. Draai de moer goed vast en borg de moer door één der lippen van de borgring in een inkeping van de moer te buigen.

Plaats het koppelingsdruk-lager met kooi in het midden van het koppelingshuis en plaats de bedieninghefboom en het oliekopje in de holle primaire as.

KOPPELINGSDEKSEL EN OLIEPLAAT

Zelfde instructies als voor modellen C 100 en C 102, zie pag. 20.

SPOELENPLAAT, VLEGWIEL EN AFSTELLEN VAN ONTSTEKING

(Modellen C 100, C 110 en C 114)

Monteer de spoelenplaat in het carter en schroef de twee verzonken kruiskopschroeven vast.

Kijk goed of de spoelenplaat wel degelijk tot op de bodem van de montagepunten aangedrukt is, ten einde te voorkomen dat de ijzerkern der spoelen tegen het vliegwiel aanlopen.

Plaats de spie in de krukas, monteer het vliegwiel en zet de moer met veer-ring vast.

Draai het vliegwiel zolang tot de onderbrekerpunten geheel geopend zijn. De opening kan met een voelmaat gemeten worden en moet 0,35 mm zijn.

Is deze afstand meer of minder, dan de bouten van de montageplaat van de onderbrekerhamer los draaien en de plaat naar links of rechts bewegen. Voor dit doel is een groef in de rand van de spoelenplaat en een uitsparing in de montageplaat gemaakt waar het blad van een schroevendraaier in past.