

zichtbaar zijn. Een streep is gemerkt « T » voor « Top dead center », d.i. bovenste dode punt (B.D.P.) en een tweede streep gemerkt « F » voor « Firing point », d.i. ontstekingsstijpstip. De beide andere strepen geven de twee uiterste punten van de ontsteking aan.

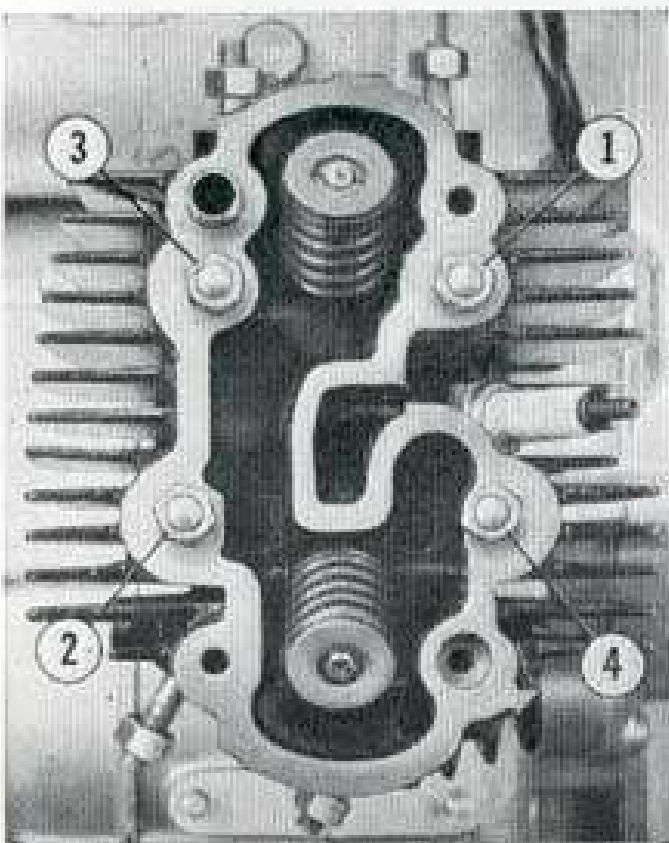
Draai de motor in tegengestelde richting van de wijzers van een uurwerk (gezien van links, zoals de motor in het frame van de machine is geplaatst) tot het « F » teken van de rotor precies samenvalt met de pijl die zichtbaar is door het kijkgat. Op dat ogenblik moeten de contactpunten juist beginnen te lichten (een voeler van 0,04 mm moet precies tussen de contactpunten geschoven kunnen worden).

Als de contactpunten nog niet openen op het ogenblik dat de streep precies voor de pijl staat, dan is er naontsteking, en om dit te verhelpen moeten de twee kruiskopschroeven van de montageplaat iets losgedraaid worden en de montageplaat in de richting van de wijzers van een uurwerk gedraaid worden tot de contactpunten open gaan (speling 0,04 mm). Als daarentegen de contactpunten reeds geopend zijn op het moment dat de « F » streep voor de pijl komt te staan, dan is er teveel voorontsteking, wat verholpen wordt door de montageplaat in tegengestelde richting te draaien, tot de speling 0,04 mm bedraagt op het moment dat de twee merktekens samenvallen. Nadat de afstelling nauwkeurig uitgevoerd is, moeten de twee kruiskopschroeven van de montageplaat vastgedraaid worden en de blauwe draad van de condensator aan zijn klem vastgemaakt worden.

Een speciale tester voor de elektrische installatie inclusief stroboscoop voor het nauwkeurig afstellen van het ontstekingsstijpstip is beschikbaar.

CILINDERKOP EN TUIMELAARS

Wij gaan uit van de veronderstelling dat het nodige reparatiewerk reeds is uitgevoerd, d.i. slijpen van de kleppen, vervanging van de veren, enz.,



Volgorde voor het vastzetten van de cilinderkop.

Afstellen van de klepspeling.