

Tahrik Zinciri Gevşekliğinin Ayarlanması

Zincirin ayarlanması özel alet gerektirir. Tahrik zinciri gevşekliği ayarını servisimize yaptırınız.

Tahrik zinciri gevşekliğini ayarlarken tekerlek hız sensörüne ve sinyal halkasına zarar vermemeye dikkat ediniz.

1. Vitesi boşa alınız. Motoru durdurunuz.

2. **II ED tipi**

Motosikleti düz bir zemin üzerinde yan ayağın üstüne alınız.

II U tipi

Motosikleti düz bir zemin üzerinde yan ayağın üstüne alınız.

3. Rulman tutucusu sıkıştırma somununu gevşetiniz.

4. Uygun zincir gevşekliği elde etmek için rulman tutucusunu pim anahtarı ve uzatma çubuğu ile sağa veya sola çeviriniz.

5. Tahrik zinciri gevşekliğini kontrol ediniz.

➔ S. 91

6. Rulman tutucusu sıkıştırma civatasını belirtilen torkla sıkınız.

Tork: 74 N·m (7.5 kgf·m, 55 lbf·ft)

7. Zincirin gevşekliğini yeniden kontrol ediniz. Eğer takma işleminde tork anahtarı kullanılmadıysa, düzgün takılıp takılmadıklarını doğrulamak için en kısa zamanda servisiniz ile görüşünüz. Yanlış takma fren kapasitesinin düşmesine yol açabilir.

