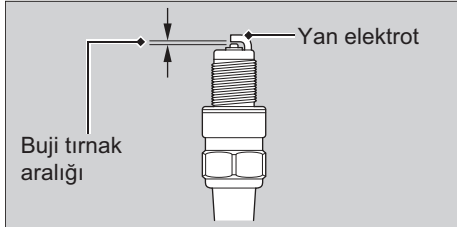


5. Tel tipi filer çakısı kullanarak buji tırnak aralığını kontrol ediniz.
► Ayar gerekiyorsa tırnağı dikkatli bir şekilde eğiniz.

Aralık aşağıdaki gibi olmalıdır:

0,80 ila 0,90 mm (0,031 ila 0,035 in)



6. Bujilerin iyi durumda olduğundan emin olunuz.
7. Buji pulu takılı iken, diş atlamaması için bujiyi elle sıkarak boşluğunu alınız.

8. Bujiyi sıkınız:

- Eski buji iyi durumdaysa: Buji yuvasına tam oturduktan sonra 1/8 tur.
- Yeni buji takıyorsanız gevşememesi için iki defa sıkınız.
 - a) İlk olarak, bujiyi sıkınız:
NGK: Buji yuvasına tam oturduktan sonra 1/2 tur.
DENSO: Buji yuvasına tam oturduktan sonra 3/4 tur.
 - b) Daha sonra bujiyi gevşetiniz.
 - c) Sonra, bujiyi tekrar sıkınız.
Buji yuvasına tam oturduktan sonra 1/8 tur.

UYARI

Yeterince sıkılmayan bujiler motorun hasar görmesine sebep olabilir. Buji gevşekse, piston hasar görebilir. Buji çok sıkıysa, dişler hasar görebilir.

9. Buji kepini yeniden takınız. Herhangi bir kablunun veya telin sıkışmasını önlemek için dikkat ediniz.