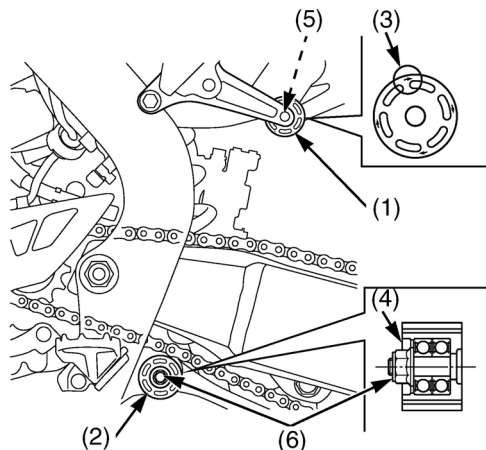


ПРИВОДНАЯ ЦЕПЬ

Ролики приводной цепи

Проверьте верхний (1) и нижний (2) ролики цепи на наличие износа и повреждений. Измерьте диаметр роликов и замените их, если степень их износа превышает предел эксплуатации. Предел эксплуатации: Верхний ролик: 33 мм Нижний ролик: 31 мм Для замены ролика необходимо провести следующую процедуру. Установите верхний ролик цепи (зеленый) отметкой «→» (3) к кронштейну, а нижний ролик (черный) углублением (4) наружу. Плотнo затяните болт (5) и гайку ролика приводной цепи (6).



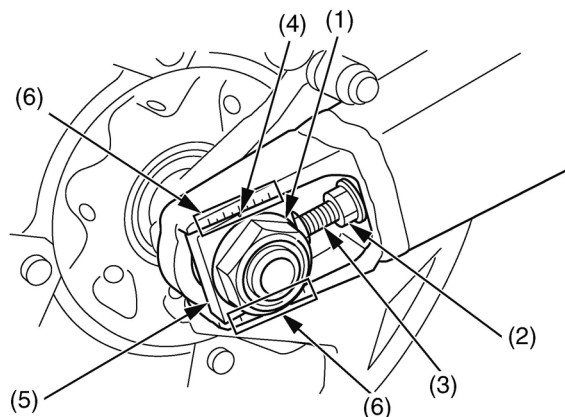
- (1) верхний ролик приводной цепи (зеленый)
- (2) нижний ролик приводной цепи (черный)
- (3) отметка «→»
- (4) углубление
- (5) болт ролика приводной цепи
- (6) гайка ролика приводной цепи

Очистите резьбу болта цепи привода ролика и нанесите скрепляющее средство на резьбу.

Затяните болт и гайку ролика приводной цепи до требуемого момента: 12 Н·м (1,2 кгс·м)

Регулировка

1. Ослабьте гайку задней оси (1).
2. Ослабьте контргайки (2) и поверните регулировочные болты (3) против часовой стрелки для увеличения натяжения цепи, или по часовой стрелке для увеличения прогиба. Разместите контрольную отметку (4) на пластинах оси (5) напротив соответствующих регулировочных отметок (6) с обеих сторон маятника.



- (1) гайка задней оси
- (2) контргайки
- (3) регулировочные болты
- (4) контрольные отметки
- (5) пластины
- (6) регулировочные отметки

3. Затяните гайку оси до требуемого момента: 128 Н·м (13,1 кгс·м). 4. Снова проверьте прогиб цепи и, при необходимости, отрегулируйте его. 5. Слегка поверните регулировочные болты против часовой стрелки, пока они не коснутся пластины. Потом затяните контргайки до требуемого момента, удерживая регулировочные болты ключом. 27 Н·м (2,8 кгс·м)

Смазка

Для смазки приводной цепи лучше использовать специальное, а не моторное масло. Это масло можно приобрести в большинстве специализированных магазинов для мотоциклов. Если у Вас нет специального масла, используйте трансмиссионное масло SAE 80 или 90. Смажьте каждое крепление, чтобы масло попало на соприкасающиеся поверхности пластин и роликов.

