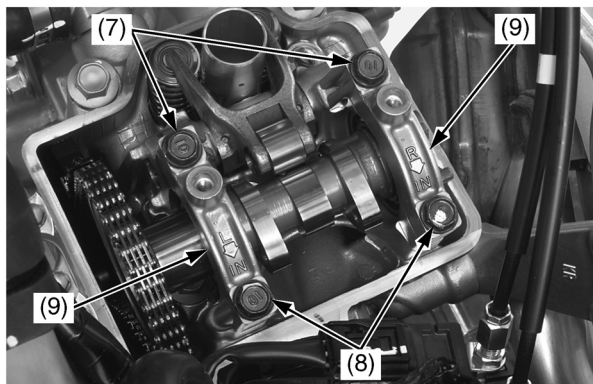


5. Убедитесь, что поршень находится в верхней мертвой точке такта сжатия (стр. 72).

Ослабьте болты А (7) и В (8) крышек подшипников распредвала перекрестным способом за Несколько подходов. Открутите болты крышек подшипников распредвала, снимите их и затем снимите установочные кольца.

Когда Вы снимаете крышки подшипников распредвала, установочные кольца могут прилипнуть к ним.



(7) болты крышек подшипников распредвала А
(8) болты крышек подшипников распредвала В
(9) установочные кольца и крышки подшипников распредвала.

ВНИМАНИЕ

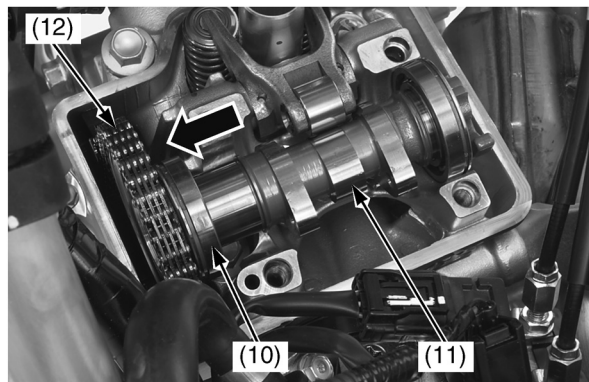
Будьте осторожны, чтобы кольца не упали в картер.

Если кольца прилипли к крышке подшипника распредвала, осторожно снимите их.

6. Сдвиньте левый подшипник вала (10) и снимите цепь (12) так, чтобы можно было вытащить распредвал (11).

ВНИМАНИЕ

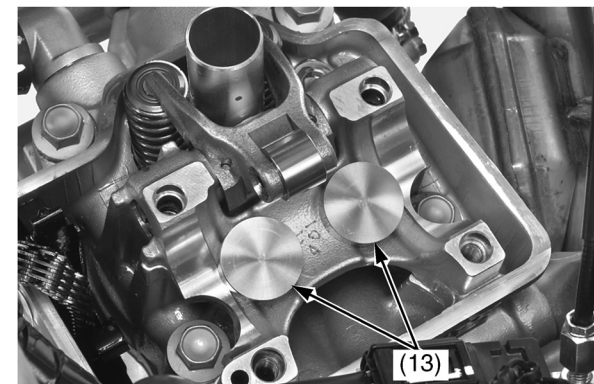
Подвесьте цепь на проволоке, чтобы предотвратить её падение в картер.



(10) левый подшипник
(11) распредвал
(12) цепь

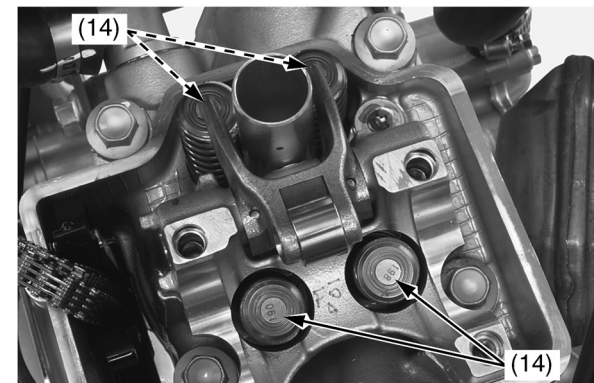
7. Снимите толкатели впускных клапанов (13).

Положите толкатели и шайбы впускных клапанов отдельно, чтобы не перепутать их с другими толкателями — впускные с выпускными, правые с левыми.



(13) толкатели впускных клапанов

8. Снимите регулировочные шайбы клапанов (14).



(14) регулировочные шайбы клапанов