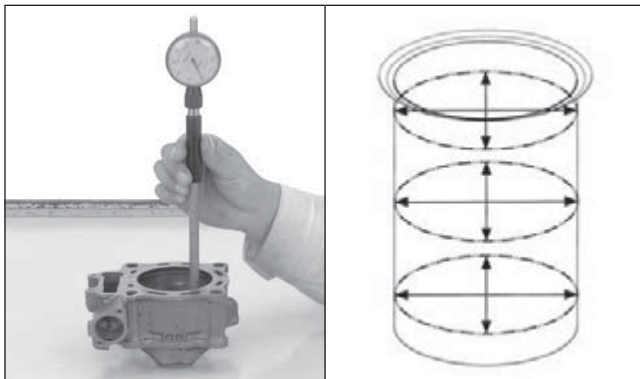


Entretien du moteur



Contrôle

Cylindre

Vérifier si la surface intérieure du cylindre est usée ou endommagée.

Mesurer l'alésage du cylindre sur les axes horizontal et vertical en trois points.

Noter la lecture la plus élevée pour déterminer l'usure du cylindre.

Limite d'utilisation : 78,04 mm (3,072 po)

Calculer le renflement et l'ovalisation en trois points sur les axes horizontal et vertical. Noter la lecture la plus élevée pour déterminer l'état du cylindre.

Limite d'utilisation :

Renflement : 0,05 mm (0,002 po)

Ovalisation : 0,05 mm (0,002 po)

S'assurer que la partie supérieure du cylindre ne présente pas de déformation.

Limite d'utilisation : 0,05 mm (0,002 po)



Piston/segment du piston

Éliminer les dépôts de calamine de la tête du piston ou des rainures du segment du piston en utilisant de vieux segments de piston.

Vérifier si le piston est endommagé et si les rainures des segments sont usées.



Installer provisoirement les segments du piston dans la position correcte avec le repère vers le haut.

Mesurer l'écart entre la rainure du segment et le segment, avec les segments introduits dans les rainures.

Limite d'utilisation :

Supérieur : 0,015 mm (0,0045 po)

Central : 0,065 mm (0,0026 po)

Vérifier si les rainures des segments du piston sont usées ou endommagées.