

Couper le siège à la bonne largeur, au moyen d'une lame de siège à 45°.

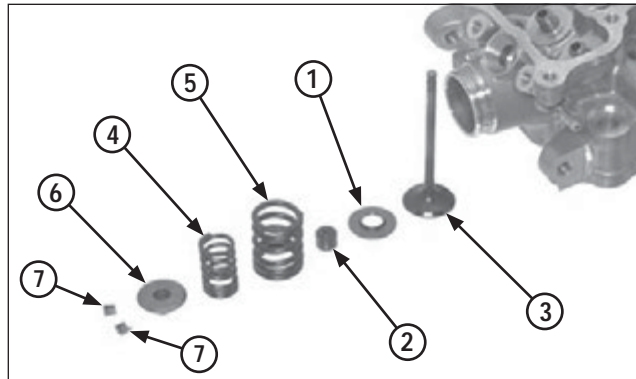
Veiller à éliminer toutes les aspérités et les irrégularités.

Corriger la finition si nécessaire.

Après le surfaçage, laver la culasse et les soupapes.

Après avoir coupé les sièges, appliquer un produit de rectification sur la face de la soupape et rectifier la soupape par une légère pression.

Après la rectification, nettoyer la culasse et la soupape pour éliminer les restes de produit.



- (1) SIÈGE DE RESSORT
- (2) BAGUE D'ÉTANCHÉITÉ DE LA SOUPAPE
- (3) SOUPAPE
- (4) RESSORT INTÉRIEUR
- (5) RESSORT EXTÉRIEUR
- (6) COUVERCLE DU RESSORT DE SOUPAPE
- (7) DEMI-FERMETURES

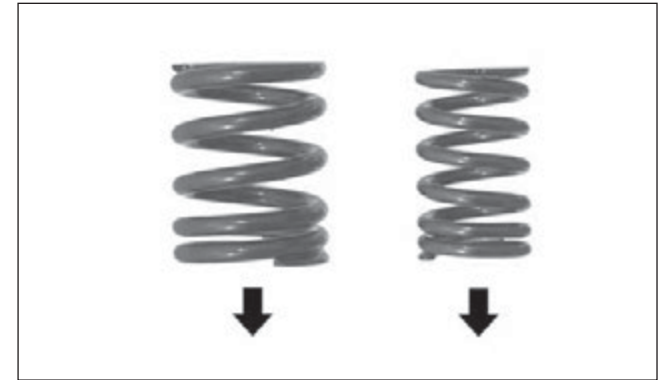
Montage de la culasse

Faire passer de l'air comprimé dans toutes les durites d'huile de la culasse.

Installer le siège du ressort en utilisant une bague d'étanchéité de queue de soupape neuve.

Lubrifier la surface coulissante de la queue de soupape avec une solution de molybdène.

Introduire les soupapes dans le guide en le faisant tourner lentement pour éviter d'endommager la bague d'étanchéité de la queue.



Installer les ressorts de soupape avec la spirale très serrée du côté de la chambre de combustion.

Installer les dispositifs de fixation des ressorts.