

Comprobar y anotar las luces de válvulas para el cilindro No. 1.

Efectuar el ajuste aflojando la contratuerca (6) y girando el tornillo de ajuste (7) hasta que el calibre de delgas (5) pueda deslizarse ligeramente.

Sujetar el tornillo de ajuste y apretar la contratuerca.

Volver a comprobar la luz de válvulas.

Girar el cigüeñal 90° hacia la izquierda para alinear la marca T2.4 con las superficies de acoplamiento del cárter y comprobar la luz de válvulas para el cilindro No. 4.

Efectuar el ajuste siguiendo el mismo procedimiento que para el cilindro No. 1.

---

Das Spiel der Ventile für Zylinder Nr. 1 überprüfen und aufschreiben.

Zum Einstellen die Kontermutter (6) lösen und die Einstellschraube (7) drehen, bis ein leichter Zug an der Fühlerlehre (5) zu spüren ist.

Die Einstellschraube festhalten und die Kontermutter anziehen. Das Ventilspiel nachprüfen.

Die Kurbelwelle um 90° im Gegenuhrzeigersinn drehen, um die "T2,4"-Marke auf die Kurbelgehäuse-naht auszurichten, und das Spiel der Ventile für den Zylinder Nr. 4 überprüfen. Zum Einstellen in der gleichen Weise vorgehen wie für Zylinder Nr. 1.