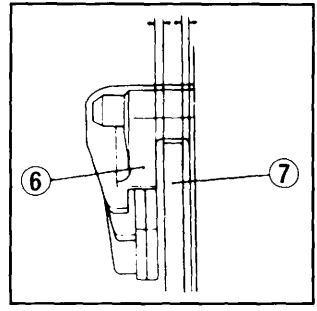
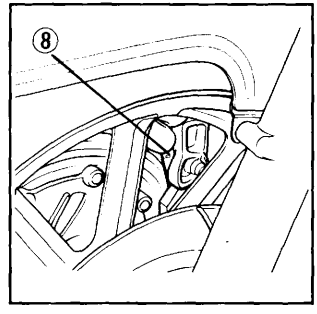
5. Measure the clearance between the outside surface of the right brake disc (7) and the caliper holder (6) with a 0.7 mm (0.028 in) feeler gauge (8). If the gauge inserts easily, tighten the nuts on the right axle holder to 20–30 N·m (2.0–2.0 kg-m, 15–22 ft-lb) starting with the forward nut.
6. If the feeler gauge canot be inserted easily, more the fork leg outward until the gauge can be inserted and tighten the holder nuts (4) with the gauge inserted. After tightening, remove the gauge.
7. Check that the other three corners of the caliper holder (6) have a clearance of at least 0.7 mm (0.028 in) between caliper holder and disc.



5. Medir la holgura entre la superficie exterior del disco de freno derecho (7) y el soporte del calibrador (6) con un calibre de espesores de 0,7 mm. Si el calibre se introduce fácilmente, apretar las tuercas en el soporte derecho del eje a 20–30 N·m (2,0–3,0 kg-m), empezando por la tuerca delantera.
6. Si el calibre de espesores no puede introducires fácilmente, mover la pata de la horquilla hacia afuera hasta que el calibre pueda insertarse y apretar las tuercas del soporte (4) con el calibre insertado. Después de apretar, quitar el calibre.
7. Comprobar que las otras tres esquinas del soporte del calibre (6) tengang holgura de 0,7 mm como mínimo entre el sporte del calibrador y el disco.