

Mise en place

Procéder à l'inverse des opérations de dépose. Enduire les rainures du moyeu arrière, les rainures de l'engrenage des commandes finales et l'axe à douille avec de la graisse à usage multiple en base de lithium avec bisulfure de bolybdène, lorsque la roue arrière est déposée. Veiller à ce que les cannelures de la broche arrière s'adaptent bien dans le carter de pont arrière et à ce que les cannelures du carter de pont arrière s'engagent bien dans l'extrémité de l'arbre de transmission.

NOTE: Serrer les écrous et les boulons suivants au couple de serrage indiqué ci-dessous:

Ecrou d'axe: 85–105 N·m (8,5–10,5 kg·m)

Boulon et écrou d'amortisseur: 30–40 N·m (3,0–4,0 kg·m)

Boulon de mainteîne d'axe: 24–29 N·m (2,4–2,9 kg·m)

Exrous de carter de pont arrière: 35–45 N·m (3,5–4,5 kg·m)

Einbau:

Die Ausbaureihenfolge umgekehrt anwenden. Die Kerbverzahnungen von Radnabe und Endantrieb sowie die Flanschenstift mit einem Mehrzweck-Lithiumfett mit Molybdändisulfid-Zusatz einfetten, wenn das Hinterrad ausgebaut ist. Darauf achten, daß die Kerbverzahnung der Radnabe einwandfrei in das Endantriebsgehäuse, und die Kerbverzahnung des Endantriebsgehäuses einwandfrei in das Ende der Hinterachswelle paßt.

ZUR BEACHTUNG: Anzugswerte:

Achsmutter: 85–105 N·m (8,5–10,5 kg·m)

Stoßdämpferschraube und -mutter: 30–40 N·m (3,0–4,0 kg·m)

Achsklemmschraube: 24–29 N·m (2,4–2,9 kg·m)

Endantriebsgehäusemuttern: 35–45 N·m (3,5–4,5 kg·m)