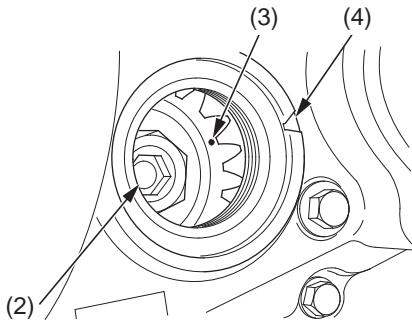
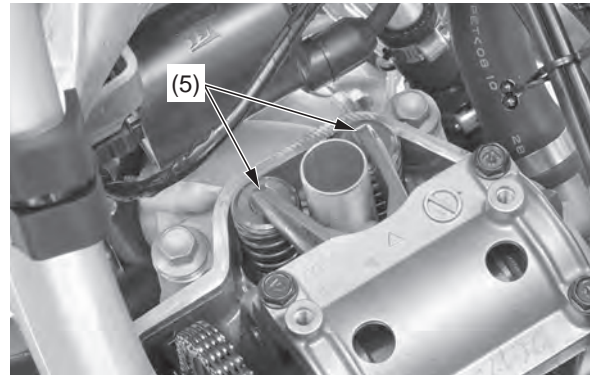


4. Die Kurbelwelle drehen, indem die Primärtriebsradschraube (2) im Uhrzeigersinn gedreht wird, bis die Körnermarke (3) am Primärtriebsrad auf die Indexmarke (4) am rechten Kurbelgehäusedeckel ausgerichtet ist. In dieser Position kann sich der Kolben entweder im Verdichtungs- oder im Auspufftakt befinden. Wenn die Kurbelwelle die Körnermarke überschritten hat, die Primärtriebsradschraube erneut im Uhrzeigersinn drehen, und die Körnermarke auf die Indexmarke ausrichten. Die Prüfung muss durchgeführt werden, wenn sich der Kolben am oberen Totpunkt des Verdichtungs takts befindet, und die Ein-/Auslassventile geschlossen sind. Dieser Zustand kann durch Bewegen des Auslasskipphebels (5) festgestellt werden. Wenn sie frei sind, bedeutet dies, dass die Ventile geschlossen sind und der Kolben sich im Verdichtungs takts befindet. Sind sie fest, und sind die Ventile geöffnet, die Primärtriebsradschraube um 360° drehen, und die Körnermarke erneut auf die Indexmarke ausrichten.



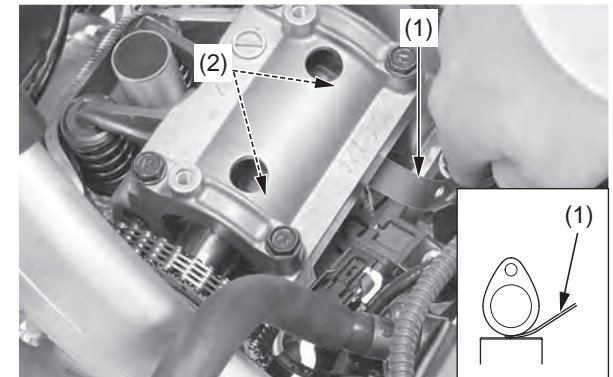
(2) Primärtriebsradschraube (4) Indexmarke
(3) Körnermarke



(5) Auslasskipphebel

Überprüfung des Ventilspiels

1. Den Kolben zum oberen Totpunkt des Verdichtungs takts bringen (Seite 72).
2. Das Einlassventilspiel durch Einschieben einer Fühlerlehre (1) zwischen Ventilstößeln und Nockenerhebungen (2) messen.



(1) Fühlerlehre
(2) Ventilstößel und Nockenerhebungen

(Fortsetzung)