

5. Verifique a folga das válvulas introduzindo um calibre de lâminas (3) entre o parafuso de ajuste (4) e a haste de cada válvula.

Folga recomendada:

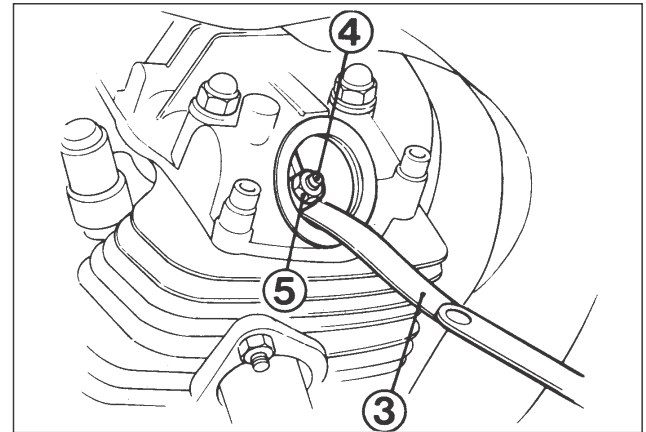
Admissão: 0,05 mm

Escape: 0,05 mm

Para ajustar a folga das válvulas, solte a contraporca (5) e aperte o parafuso de ajuste até haver uma pequena pressão sobre o calibre.

Após completar o ajuste, aperte a contraporca sem girar o parafuso de ajuste. Verifique novamente a folga das válvulas.

6. Reinstale as tampas de regulação das válvulas, as tampas do rotor e do indicador de ponto, o tanque de combustível e o assento.



(3) Cálibre de lâminas 0,05 mm

(4) Parafuso de ajuste

(5) Contraporca