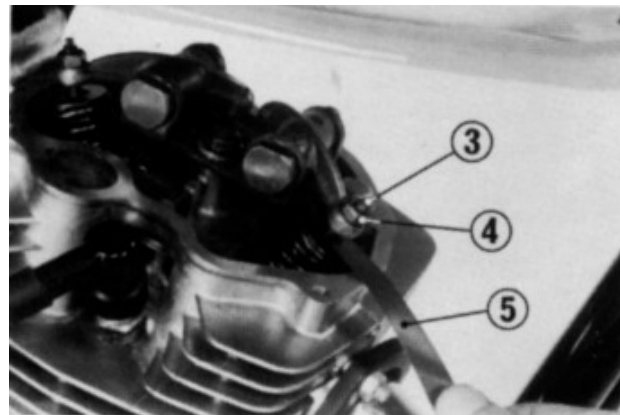


Verifique a folga das válvulas introduzindo um calibre de lâminas (5) entre o parafuso de ajuste (3) e a haste das válvulas. Folga recomendada.

Admissão: 0,08 mm Escape 0,08 mm.

Se for necessário ajustar a folga das válvulas, solte a contraporca (4) e gire o parafuso de ajuste (3) até que haja uma pequena pressão sobre o calibre de lâminas (5). Após completar o ajuste, aperte a contraporca sem girar o parafuso de ajuste. Verifique novamente a folga das válvulas. Reinstale a tampa do cabeçote e a tampa lateral esquerda do motor.



- (3) Parafuso de ajuste
- (4) Contraporca
- (5) Cálibre de lâminas 0,08 mm