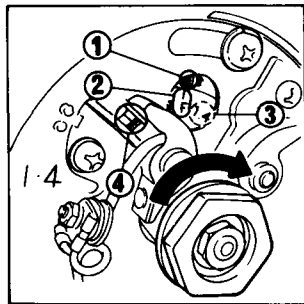


## Ignition timing:

Do not perform this operation until point gaps have been adjusted.

1. Rotate the crankshaft clockwise and align the "F" mark (2) (1.4 cylinder (3)) to the index mark (1). At this time, the contact breaker points (4) should just start to open. To determine accurately the exact moment of point opening, a test lamp should be connected across the 1.4 cylinder breaker points (4).



## Ajuste del tiempo de encendido:

No efectue esta operación hasta que se ha ajustado bien la distancia de puntos de contacto.

1. Haga girar el cigüeñal dextrógiramente y alinee la marca "F" (2) (1.4 cilindro (3)) con la marca de índice (1). En este momento, los puntos de contacto del ruptor (4) deberán estar en posición de abrirse. Para determinar el momento exacto de abrir el punto, una lámpara de prueba deberá conectarse a través de los puntos del ruptor del cilindro 1.4 (4).

