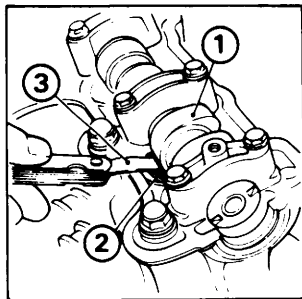


Valve Clearance

1. Remove the cylinder head cover and A.C. generator cover.
2. Measure intake and exhaust valve clearances by inserting a feeler gauge (1) between the camshaft (2) and valve lifter shim (3).

Specified clearance: 0.06–0.13 mm (0.0022–0.0050 in.)

Rotate the crankshaft clockwise and align No. 1 index mark (4) on the exhaust camshaft right end (6) with the forward cylinder head mating surface.



Luz de válvulas

1. Desmonte la cubierta de la culata de cilindro y la del alternador.
2. Mida las luces de válvula de admisión y la de escape aplicando un calibrador de espesor (1) entre el árbol de levas (2) y la lina de levantaválvula (3).

Luz especificada: 0,06–0,13 mm

Girar el cigüeñal en el sentido de las agujas del reloj y alinear la marca índice No 1 (4) en el extremo derecho de árbol de levas de escape (6) con la parte frontal de la cara de acoplamiento de la culata.

