

Folga das válvulas

Leia *Cuidados na manutenção*, pág. 6-4.

Verifique e ajuste a folga das válvulas de acordo com o *Plano de Manutenção Preventiva* (pág. 6-1).

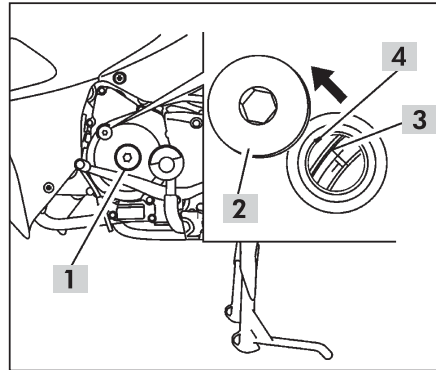
NOTA

- É necessário o uso de uma ferramenta de medição para este procedimento.
- Verifique a folga somente com o motor frio.

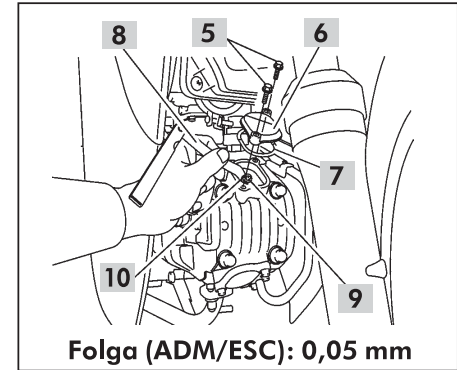
ATENÇÃO

Válvulas com folga excessiva provocam ruídos no motor. Já a ausência de folga pode danificar as válvulas ou provocar perda de potência.

1. Remova as tampas do orifício da árvore de manivelas (1) e do orifício de sincronismo (2).



2. Gire o rotor no sentido anti-horário até alinhar a marca "T" (3) com a marca de referência (4). Mova os balancins com a mão para verificar se estão livres. Se estiverem presos, gire o rotor 360° e alinhe novamente as marcas.
3. Remova os parafusos (5), a tampa de ajuste das válvulas (6) e o anel de vedação (7).
4. Meça a folga inserindo um calibre de lâminas (8) entre o parafuso de ajuste (9) e a haste da válvula.



Folga (ADM/ESC): 0,05 mm

5. Para ajustar, solte a contraporca (10) e gire o parafuso de ajuste até sentir uma pequena pressão sobre o calibre.
6. Reaperte a contraporca com o torque de **9 N.m (0,9 kgf.m)**, sem girar o parafuso de ajuste.
7. Verifique novamente a folga.
8. Certifique-se de que o anel de vedação esteja em bom estado e instale a tampa de ajuste das válvulas.
9. Instale as peças removidas na ordem inversa da remoção.