

# ***XRV 650 - CDI BATTERIE***

Ordre de contrôle	Élément à vérifier	Moteur à l'arrêt	Appareil de mesure : Testeur IMRIE		
1  a	Liaison CDI - contacteur lat. Vert clair/jaune (-) et noir/blanc (+)	Béquille relevée: 12V Béquille dépliée: 0V			
	Liaison CDI via diode - contacteur point mort Vert clair/jaune (-) et noir/blanc (+)	Béquille baissée au point mort: 12V Béquille baissée, vitesse engagée: 0V			
	Appareil de mesure : Testeur IMRIE 625	Moteur à l'arrêt	Régime de démarrage	Ralenti	Accelere
1	Contacteur principal et arrêt moteur Fil noir/blanc (+) et vert (-)	(+) 12V	(+) 10V	(+) 13V	(+) 14V
2	Générateur d'impulsions AV - bleu (+) et vert (-) AR - jaune (+) et vert (-)		(+) 1V	(+) 7V	(+) 17V
3	Bobine H.T primaire AV - noir/bleu (-) et masse (+) AR - noir/jaune (-) et masse (+)		(-) 200V	(-) 220V	(-) 220V
4	Bobine H.T secondaire circuit ouvert	Régime de démarrage uniquement (-) 25KV			
5	Tension à la bougie d'allumage		(-) 5KV	(-) 7KV	(-) 13KV