

XL125V. 7~ A (SUITE)

<u>LUBRIFICATION</u>	TYPE CAPACITE D'HUILE - Après démontage CAPACITE D'HUILE - Après vidange HUILE PRECONISEE	Sous-pression, carter humide 1.5 L avec filtre 1.2 L HONDA 4T. ou équiv SAE 10W30 et API SF-SG
<u>REFROIDISSEMENT</u>	CAPACITE DE LIQUIDE DE REFROIDIS CIRCUIT PRESSURISE THERMOSTAT - Début ouverture THERMOSTAT - Pleine ouverture MISE EN ROUTE VENTILATEUR	1,01L moteur&radiateur / 0,45L reserve 1.1 kg/cm ⁻ 81 et 84°C 95°C et 3.5 ~ 4.5 mm d'ouverture 112 à 118°C (s'arrête à 108°C)
<u>ELECTRICITE</u>	ALLUMAGE AVANCE INITIALE (Repère F.) AVANCE MAXIMUM ORDRE D'ALLUMAGE RESISTANCE Primaire bobine Secondaire bobine Secondaire bobine + anti-parasite Capteur d'allumage BOUGIE N.G.K. - N.D. - STD Conduite à grande vitesse ECARTEMENT DES ELECTRODES SYSTEME DE DEMARRAGE ALTERNATEUR Puissance / Type BATTERIE DEBUT DE CHARGE REGULATEUR REDRESSEUR FUITE REDRESSEUR TENSION DE REGULATION RESISTANCE DU STATOR FUSIBLE / FUSIBLE PRINCIPAL	Batterie bobine numérique 12° à F 1500 Tr/mn 38° arrière # 1 - 450° avant # 2 - 270° 100V minimum 0.7V minimum CR8EH 9 / U24FER-9 0.8 à 0.9mm Electrique 400W à 5000Tr/mn / Triphasé 12V 6Ah / MF-WET YTZ 7S au ralenti Transistorisé non-réglable 0,2 mA maximum 13.5 à 14.0V à 5000Tr/mn Entre fils jaunes 0.2 à 1.2 Ohm 10A X 5 / 30A
<u>FEUX</u>	PHARE / VEILLEUSE FEUX ARRIERE / STOP ECLAIRAGE TABLEAU TEMOIN DE RESERVE / POINT MORT TEMOIN PHARE / TEMOIN PGM FI FEU DE PLAQUE CLIGNOTANT / TEMOINS	12V 35/35W X2 / 12V5W 12V 5/21W LED LED LED 12V 5W 21W X 4 / LED
<u>MOTEUR</u>		<u>COUPLE DE SERRAGE EN Kgm</u>
ECROU DE CULASSE	DIAM QTE 8 8	3.3
ECROU PIGNON PRIMAIRE	16 1	9
ECROU ROTOR ALTERNATEUR	12 1	6.5
ECROU D'EMBRAYAGE	16 1	11
VIS DE VIDANGE	12 1	2.5
<u>CADRE</u>		
ECROU DE COLONNE DE DIRECTION	24 1	10.5
ECROU DE REGLAGE DE DIRECTION	26 1	0,5
PIVOT DE BRAS OSCILLANT	14 1	9.0
BOULON DE FIXATION MOTEUR	10 4	4,0
BOULON DE FIXATION MOTEUR	8 1	1,8
COURONNE ARRIERE	10 6	6,5
AXE DE ROUE AVANT/ARRIERE	12/14 1/1	6.0 / 9.0

